

中华人民共和国国家标准

机床夹具零件及部件  
T 型槽用螺母

GB/T 12868—91

The parts and units of jigs and fixtures

T-slot nut

---

本标准与国际标准 ISO 299—73《机床工作台—T 型槽和相应的螺栓》配合使用。

1 主题内容

本标准规定了螺纹规格为 M4~M48 的 T 型槽用螺母。

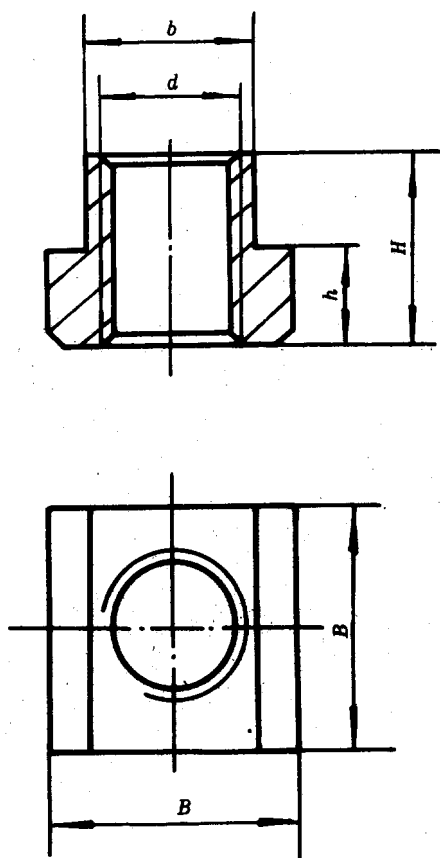
2 引用标准

GB 699 优质碳素结构钢钢号和一般技术条件

GB/T 2259 机床夹具零件及部件技术要求

3 尺寸

尺寸如下图及表所示。



mm

<i>d</i>	<i>b</i>		<i>B</i>		<i>h</i>		<i>H</i>	适用宽度
	基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差		
M4	5	-0.3 -0.5	9	0 -0.5	2.5	0 -0.3	6.5	5
M5	6		10		4	0 -0.5	8	6
M6	8		13		6		10	8
M8	10		15		7		12	10
M10	12	-0.3 -0.6	18	0 -1.0	8	0 -1.0	14	12
M12	14		22		10		16	14
M16	18		28		14		20	18
M20	22		34		18		28	22
M24	28	-0.4 -0.7	43	0 -1.0	23	0 -1.0	36	28
M30	36		53		28		44	36
M36	42		64		32		52	42
M42	48		75		36		60	48
M48	54	-0.4 -0.8	85				70	54

#### 4 技术条件

- 4.1 材料:45钢按 GB 699 的规定。
- 4.2 热处理:HRC 35~40。
- 4.3 其他技术条件按 GB/T 2259 的规定。

#### 5 标记

##### 5.1 标记示例:

$d = M20$  的 T 型槽用螺母:

螺母 M20 GB/T 12868

---

##### 附加说明:

本标准由中华人民共和国机械电子工业部机械标准化研究所提出。

本标准由机械电子工业部机械标准化研究所归口。

本标准由机械电子工业部机械标准化研究所负责起草。

本标准参加起草单位:北京第二机床厂、北京内燃机厂、沈阳第一机床厂、沈阳气体压缩机厂、武汉重型机床厂。

本标准自实施之日原部标准 JB 3409—83《T 形槽用螺母 尺寸》作废。